



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00172/20

Серия **RU** № **0248963**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью "Т-Серт".
Место нахождения: 117279, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 93А, комната 511Б.
Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11АД84, зарегистрирован 29.09.2017.
Телефон: +74996782566. Адрес электронной почты: info@t-cert.com.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Теплоприбор-Сенсор».
Место нахождения: 454047, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица 2-ая Павелецкая, дом 36, корпус 2, офис 203. Адрес места осуществления деятельности: 454047, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица 2-ая Павелецкая, дом 36, корпус 2. Основной государственный регистрационный номер: 1037402821257.
Телефон: +73517257697. Адрес электронной почты: sales@tpchel.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Теплоприбор-Сенсор».
Место нахождения: 454047, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица 2-ая Павелецкая, дом 36, корпус 2, офис 203. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454047, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица 2-ая Павелецкая, дом 36, корпус 2.

ПРОДУКЦИЯ Гильзы защитные, исполнения: ГЗФ, ГЗР, ГЗВ, ГЗЛ. Названия и структура условного обозначения указаны в приложении 1 на бланках серии RU №0759347, №0759348, №0759349.
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями «Гильзы защитные» ТУ 4211-075-00226253-2011.
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7307998009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протокола испытаний №21АБ19.00352/И-20 от 22.09.2020, проведенных Испытательным центром продукции общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», аттестат аккредитации RA.RU.21АБ19;
 - акта анализа состояния производства от 10.09.2020, проведенного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Т-Серт», аттестат аккредитации RA.RU.11АД84;
 - документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), указанных в приложении 1 на бланках серии RU №0759347, №0759348, №0759349.
- Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия транспортирования и хранения указаны в приложении 1 на бланках серии RU №0759347, №0759348, №0759349. Срок хранения – 5 лет. Срок службы – не менее 4 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.10.2020 **ПО** 04.10.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Дмитриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)

Кузнецова Ирина Петровна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00172/20

Серия **RU** № **0759347**

Названия и структура условного обозначения

Гильза защитная фланцевая, структура условного обозначения:

ГЗФ – X1 – X2 – X3 – X4 – X5 – X6 – X7, где:

X1 – исполнение гильзы (01, 02 – с приварным цельноточенным защитным чехлом; 03 – с приварным трубным защитным чехлом);

X2 – исполнение уплотнительной поверхности/фланца (1 – фланец с соединительным выступом (тип В, по ГОСТ 33259); 2 – фланец с выступом (тип Е, по ГОСТ 33259); 3 – фланец с впадиной (тип F, по ГОСТ 33259);

4 – фланец с шипом (тип С, по ГОСТ 33259); 5 – фланец с пазом (тип D, по ГОСТ 33259); 7 – фланец под прокладку овального сечения (тип J, по ГОСТ 33259));

X3 – номинальное давление, PN, МПа (1; 1,6; 2,5; 4; 6,3; 10; 16; 20);

X4 – условный проход, DN, мм (20, 25, 32, 40, 50, 65, 80);

X5 – диаметр сварного защитного чехла, мм (23; 35)/диаметр сварного защитного чехла и толщина стенки DхS, мм (для исполнения 03) (16х2,2; 20х2,5; 14х2);

X6 – длина монтажной части термопреобразователя, устанавливаемого в гильзу, Lтп, мм (от 120 до 3500);

X7 – материал гильзы (Ст.20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х1МФ, ХН78Т, 08Х13, 10Х23Н18, 15Х25Т, ХН45Ю, AISi316, AISi316L, AISi316Ti).

Гильза защитная с резьбовой ввертной частью, структура условного обозначения:

ГЗР – X1 – X2 – X3 – X4 – X5, где:

X1 – исполнение (01, 02 – цельноточенные; 03 – с приварным трубным защитным чехлом);

X2 – монтажная резьба (М20х1,5; М27х2; М33х2; G1/2; G3/4; G1; K1/2"; K3/4"; K1");

X3 – диаметр защитного чехла и толщина стенки DхS, мм - указывается только для исполнения 03 (14х2; 16х2,2; 20х2,5);

X4 – длина монтажной части термопреобразователя, устанавливаемого в гильзу, Lтп, мм (от 80 до 3500);

X5 – материал гильзы (Ст.20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х1МФ, ХН78Т, 08Х13, 10Х23Н18, 15Х25Т, ХН45Ю, AISi316, AISi316L, AISi316Ti).

Гильза защитная сварная, структура условного обозначения:

ГЗВ – X1 – X2 – X3, где:

X1 – исполнение гильзы (01, 02);

X2 – длина монтажной части термопреобразователя, устанавливаемого в гильзу, Lтп, мм (120, 160, 200);

X3 – материал гильзы (Ст.20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х1МФ, ХН78Т, 08Х13, 10Х23Н18, 15Х25Т, ХН45Ю, AISi316, AISi316L, AISi316Ti).

Гильза защитная линзовая цельноточенная, структура условного обозначения:

ГЗЛ – X1 – X2 – X3 – X4 – X5 – X6, где:

X1 – исполнение гильзы (01);

X2 – номинальное давление PN, МПа (10);

X3 – условный проход, мм (10);

X4 – диаметр гильзы, мм (9);

X5 – монтажная длина до линзы, L, мм (от 105 до 350);

X6 – материал гильзы (Ст.20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х1МФ, ХН78Т, 08Х13, 10Х23Н18, 15Х25Т, ХН45Ю, AISi316, AISi316L, AISi316Ti).

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Дмитриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)

Кузнецова Ирина Петровна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00172/20

Серия **RU** № **0759348****Собственные доказательные материалы, представленные заявителем**

1. Технические условия «Гильзы защитные» ТУ 4211-075-00226253-2011 от 25.07.2011.
2. Паспорт «Гильзы защитные ГЗР-01, ГЗР-02» 50006.236.023-01 ПС от 10.07.2020.
3. Руководство по эксплуатации «Гильзы защитные ГЗР-01, ГЗР-02» 50006.236.023-01 РЭ от 10.07.2020.
4. Паспорт «Гильзы защитные ГЗР-03» 50006.236.023-02 ПС от 10.07.2020.
5. Руководство по эксплуатации «Гильзы защитные ГЗР-03» 50006.236.023-02 РЭ от 10.07.2020.
6. Паспорт «Гильзы защитные ГЗВ-01, ГЗВ-02» 50006.236.023-03 ПС от 10.07.2020.
7. Руководство по эксплуатации «Гильзы защитные ГЗВ-01, ГЗВ-02» 50006.236.023-03 РЭ от 10.07.2020.
8. Паспорт «Гильзы защитные ГЗЛ-01» 50006.236.023-04 ПС от 10.07.2020.
9. Руководство по эксплуатации «Гильза защитная ГЗЛ-01» 50006.236.023-04 РЭ от 10.07.2020.
10. Паспорт «Гильзы защитные фланцевые ГЗФ-01, ГЗФ-02» 50006.452.179-01 ПС от 27.08.2020.
11. Руководство по эксплуатации «Гильзы защитные фланцевые ГЗФ-01, ГЗФ-02» 50006.452.179-01 РЭ от 10.07.2020.
12. Паспорт «Гильзы защитные фланцевые ГЗФ-03» 50006.452.179-02 ПС от 10.07.2020.
13. Руководство по эксплуатации «Гильза защитная фланцевая ГЗФ-03» 50006.452.179-02 РЭ от 10.07.2020.
14. Сборочный чертеж «Гильза ГЗР-03-М20х1,5-14х2» 5006.236.027 СБ от 10.07.2020.
15. Сборочный чертеж «Гильза ГЗР-03-М27х2-16х2,2» 5006.236.028 СБ от 10.07.2020.
16. Сборочный чертеж «Гильза ГЗР-03-М33х2-20х2,5» 5006.236.029 СБ от 10.07.2020.
17. Сборочный чертеж «Гильза защитная ГЗВ-02» 70008.236.464 СБ от 10.07.2020.
18. Сборочный чертеж «Гильза защитная ГЗР-01-М20х1,5» 70008.236.498 СБ от 10.07.2020.
19. Сборочный чертеж «Гильза защитная ГЗР-01-М27х2» 70008.236.499 СБ от 10.07.2020.
20. Сборочный чертеж «Гильза защитная ГЗР-02-М20х1,5» 70008.236.505 СБ от 10.07.2020.
21. Сборочный чертеж «Гильза защитная ГЗР-02-М27х2» 70008.236.506 СБ от 10.07.2020.
22. Сборочный чертеж «Гильза защитная ГЗВ-01» 70008.236.507 СБ от 10.07.2020.
23. Сборочный чертеж «Гильза защитная ГЗР-01-М33х2» 70008.236.508 СБ от 10.07.2020.
24. Сборочный чертеж «Гильза фланцевая ГЗФ-01-1» 50006.452.179 СБ от 10.07.2020.
25. Сборочный чертеж «Гильза фланцевая ГЗФ-01-2» 50006.452.180 СБ от 10.07.2020.
26. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
 - технологический процесс «Гильза фланцевая ГЗФ-01-1» 01190.00002 от 20.01.2015;
 - технологический процесс «ГЗР-03-М20х1,5-14х2» 01190.00013 от 14.08.2015;
 - технологический процесс «ГЗР-03-М27х2-16х2,2» 01190.00015 от 08.04.2016;
 - технологический процесс «ГЗР-03-М33х2-20х2,5» 01190.00016 от 29.04.2016;
 - технологический процесс «ГЗР-01, ГЗР-02 М20х1,5/М27х2/М33х2» 01190.00017 от 21.04.2016;
 - технологический процесс «Гильза фланцевая ГЗФ-01-2» 01190.00003 от 20.01.2015;
 - технологический процесс «Гильза фланцевая ГЗФ-01-3» 01190.00004 от 20.01.2015;
 - технологический процесс «Гильза фланцевая ГЗФ-01-4» 01190.00005 от 20.01.2015;
 - технологический процесс «Гильза фланцевая ГЗФ-01-5» 01190.00006 от 20.01.2015;
 - технологический процесс «Гильза фланцевая ГЗФ-01-7» 01190.00007 от 20.01.2015;
 - технологический процесс «Гильза фланцевая ГЗФ-01-1, ГЗФ-02-2, ГЗФ-02-3, ГЗФ-02-4, ГЗФ-02-5, ГЗФ-02-7» 01190.00012 от 20.01.2015;
 - технологический паспорт на гильзу защитную ГЗР от 07.05.2020;
 - технологический паспорт на гильзу защитную ГЗР от 30.06.2020;
 - технологический паспорт на гильзу защитную ГЗФ от 27.08.2020.
27. Расчетно-пояснительная записка «Гильза фланцевая ГЗФ-01-2» 50006.452.180-14 РП от 25.05.2020.
28. Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий:

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Дмитриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)Кузнецова Ирина Петровна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 лист 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД84.В.00172/20

Серия **RU** № **0759349****Собственные доказательные материалы, представленные заявителем**

- сертификат качества №1244-10 от 18.02.2010 на сталь калиброванную шестигранную, выданный ООО «Златоустовский металлургический завод»;
 - сертификат о качестве продукции №1291 от 12.05.2020 на трубы бесшовные из коррозионностойкой стали, выданный ООО «ТМК-ИНОКС»;
 - сертификат качества №44/2019 от 20.06.2019 на трубы бесшовные холоднодеформированные из сплава ХН45Ю, выданный ООО «Электровек Сталь»;
 - сертификат качества №6352 от 24.01.2017 на трубки стальные малых размеров из коррозионностойкой стали, выданный ОАО «Уралтрубмаш»;
 - сертификат качества №АК-254392/07 от 19.06.2020 на трубы горячедеформированные, выданный АО «Первоуральский новотрубный завод»;
 - сертификат качества №20 от 20.04.2020 на трубы бесшовные из стали ХН45Ю, выданный ООО «Деланж Групп»;
 - сертификат качества №30/02895 от 27.03.2020 на прокат сортовой горячекатаный, выданный ПАО «Надеждинский металлургический завод»;
 - сертификат качества №СД8992-20 от 22.05.2020 на трубы холоднодеформированные, выданный ООО «Торговый дом Золотой век»;
 - сертификат №53033 от 09.04.2020 на круг В1-IV-НД-65 ГОСТ 2590-2006, выданный ПАО «Ижсталь»;
 - сертификат №54494 от 12.05.2020 на круг В1-IV-НД-60 ГОСТ 2590-2006, выданный ПАО «Ижсталь»;
 - сертификат качества № АК-254388/07 от 19.06.2020 на трубы холоднодеформированные, выданный АО «Первоуральский новотрубный завод»;
 - сертификат о качестве продукции №773 от 18.03.2020 на трубы бесшовные холодно и теплодеформированные из коррозионностойкой стали, выданный ООО «ТМК-ИНОКС»;
 - сертификаты качества №348889 от 29.08.2019, № 353353 от 21.01.2020, выданные ЧАО «Электрометаллургический завод «Днепроспецсталь» им. А.Н.Кузьмина»;
 - паспорт №2332 от 17.10.2019 на фланец, выданный ООО «СоюзМеталл»;
 - паспорт №1693 от 01.07.2020 на фланец, выданный ООО «ПромСнаб».
29. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя:
- свидетельство о повышении квалификации по профессии электрогазосварщик №923 от 04.05.2018.

Условия транспортирования и хранения

Гильзы транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. Условия транспортирования и хранения должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69. Не допускается хранение гильз без упаковки в помещениях, содержащих газы и пары, вызывающие коррозию.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Дмитриев Александр Александрович
(Ф.И.О.)Кузнецова Ирина Петровна
(Ф.И.О.)